



424 - Réalisation de passes de pénétration et soutien en TIG sur chanfreins en U ou en J

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'entraîner les soudeurs à la réalisation des soudures avec chanfrein en J et en U afin de maîtriser le risque de manque de fusion en racine et dans l'arrondi de la tulipe, aspiration ou excès de pénétration.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Pédagogie participative

MÉTHODOLOGIE

- Pratique en atelier

PUBLIC CIBLE

- Soudeur qualifié

PRÉREQUIS

- Soudeurs avec QS TIG
- Soudeurs qualifiés à minima en ISO 9606-1 141 T BW FM1 ou EN ISO 9606-1 141 T BW FM5
- Avoir suivi les modules « **Notions de base en soudage** » et « **Métallurgie appliquée au soudage** »

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique
- Contrôle visuel
- Contrôle ressuage

LIVRABLES

- Compte rendu d'évaluation

- Durée** : A partir de 5 jours (selon le niveau initial du bénéficiaire)
- Lieu** : Nancy
- Tarif** : Voir grille tarifaire
- Disponibilités et délais d'accès** : Proposition de session sous un mois



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser la réalisation des passes de pénétration et soutien en TIG sur chanfreins en U ou en J

Domaine d'application :
Soudures avec un chanfrein de type J ou U



Contenu

Coupons d'habilitations	
Nombre d'assemblage	1 soudure à réaliser
Support du bossage	Tube bout à bout
Nuance	Acier inoxydable austénitique avec métal d'apport FM5 ou FM6 Acier non allié avec métal d'apport FM1 ou FM3
Chanfrein	La préparation du chanfrein est à spécifier lors du passage de l'habilitation
Procédé	TIG (pénétration et soutien), indifférent pour le remplissage
Préchauffage	Avec ou sans
Position	PH
Contrôles non destructifs	Contrôle visuel et dimensionnel
	Radio ou ultrason